|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **СОГЛАСОВАНО** |  | **УТВЕРЖДАЮ** |
| **Председатель первичной организации профсоюза сотрудников и обучающихся ЧГМА** |  | **Ректор Читинской государственной медицинской академии** |
| **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Е. В. РОЗУМНАЯ** |  | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Д.Н. ЗАЙЦЕВ**  |
| **«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2021г** |  | **«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2021г** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**ПРОГРАММА СТАЖИРОВКИ ДЛЯ СЛЕСАРЯ - САНТЕХНИКА**

**Чита 2021**

**Цель стажировки**

Ознакомление работника с функциональной структурой подразделения, характером и особенностями предстоящей работы, производственно­технологическими процессами. Практическое освоение приемов и методов трудовой деятельности.

Продолжительность стажировки определяют индивидуально для каждого водителя в зависимости от стажа работы и должностных обязанностей.

**Характеристика работ**

Разборка, ремонт и сборка деталей и узлов санитарно-технических систем центрального отопления, водоснабжения, канализации и водостоков.

Сортировка труб, фитингов, фасонных частей, арматуры и средств крепления.

Подготовка пряди, растворов и других вспомогательных материалов.

Комплектование труб и фасонных частей стояков, сгонов муфтами и контргайками, болтов - гайками.

Разметка мест установки приборов и креплений.

Сверление или пробивка отверстий в конструкциях.

Нарезка резьбы на трубах вручную.

Установка и заделка креплений под трубопроводы и приборы.

Соединение трубопроводов отопительных панелей, санитарно-технических кабин и блоков.

Установка дефектных мест при испытании трубопроводов.

**Должен знать:**

Виды и назначение санитарно-технических материалов и оборудования.

Сортамент и способы измерения диаметров труб, фитингов и арматуры.

Принцип действия, назначение и особенности ремонта санитарно-технических трубопроводных систем центрального отопления, водоснабжения, канализации и водостоков.

Виды основных деталей санитарно-технических систем, соединений труб и креплений трубопроводов.

Способы разметки мест установки приборов и креплений.

Способы сверления и пробивки отверстий.

Устройство поршневых пистолетов и правила работы с ними.

Правила установки санитарных и нагревательных приборов.

Назначение и правила применения ручного и механизированного инструмента.

Правила испытания санитарно-технических систем и арматуры.

Способы установления дефектных мест при испытании трубопроводов.

Правила, нормы и инструкции по охране труда и пожарной безопасности.

Правила пользования первичными средствами пожаротушения.

Способы оказания первой помощи при несчастных случаях.

Правила внутреннего трудового распорядка организации.

**Тематический план**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п/п | Тема | Время изучениятемы, час |
| 1 | Общие вопросы охраны труда | 0,5 |
| 2 | Законодательство по охране труда | 2,0 |
| 3 | Нормативные документы по охране труда | 0,5 |
| 4 | Организация и управление охраной труда | 0,5 |
| 5 | Обучение работников требованиям охраны труда | 0,5 |
| 6 | Несчастные случаи на производстве | 1,0 |
| 7 | Характеристика условий труда слесаря-сантехника | 2,0 |
| 8 | Безопасность труда при выполнении санитарно-техническихработ | 8,0 |
| 9 | Требования безопасности при использовании ручногослесарного инструмента и поршневых пистолетов | 7,0 |
| 10 | Средства индивидуальной защиты | 1,0 |
| 11 | Способы оказания первой помощи пострадавшим принесчастных случаях | 1,0 |
| Итого: | 24,0 |

**Завершение стажировки**

1. Руководитель стажировки заполняет лист прохождения стажировки и передает его в комиссию по проверке знаний требований охраны труда организации. Комиссия назначает дату и время проверки знаний требований охраны труда и письменно сообщает стажирующемуся эти данные.

2. Руководитель структурного подразделения обеспечивает явку стажирующегося на заседание комиссии.

3. Комиссия оценивает уровень теоретической и практической подготовки стажирующегося, учитывает информацию из листка прохождения стажировки, оценивает уровень знаний стажирующегося требований охраны труда на рабочем месте и оформляет протокол проверки знаний.

4. При положительных итогах стажировки руководитель подразделения должен издать приказ о допуске стажирующегося к самостоятельной работе.

5. При неудовлетворительных итогах стажировки (экзамена на допуск к самостоятельной работе) стажирующиеся обязаны пройти повторную проверку знаний требований охраны труда в течение одного месяца.

6. В случае если стажирующиеся повторно получили неудовлетворительную оценку, организатор обучения рассматривает вопрос об их соответствии занимаемой должно­сти (профессии). Работник может быть отстранен от работы, если он не прошел в установленном порядке стажировку на рабочем месте (ст. 76 ТК РФ).

**Программу разработали:**

Руководитель стажировки

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Специалист по охране труда

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_